

- ★ STAHLREGALE IM BAUKASTENSYSTEM
- ★ MEHRGESCHOSSIGE REGALANLAGEN
- ★ PALETTENREGALE
- ★ LAGERBÜHNEN
- ★ FAHRREGALANLAGEN

# EMS - EINRICHTEN MIT SYSTEM

	RAL 1000 Grünbeige		RAL 4009 Pastellviolett		RAL 7004 Signalgrau
	RAL 1011 Braunbeige		RAL 4010 Telemagenta		RAL 7024 Graphitgrau
	RAL 1023 Verkehrsgelb		RAL 5002 Ultramarinblau		RAL 7032 Kieselgrau
	RAL 2005 Leuchtorange		RAL 5015 Himmelblau		RAL 8004 Kupferbraun
	RAL 3001 Signalrot		RAL 6000 Patinagrün		RAL 9001 Chremeweiß
	RAL 3024 Leuchrot		RAL 6003 Olivgrün		RAL 9005 Tiefschwarz

Hier sehen Sie eine kleine Auswahl an RAL - Farben.



Rollenlager. Seitenteile aus Systemprofil 306. Verstärkte Ausführung. Lagerschalen höhenverstellbar. Geschlossene Rollwagen-Abdeckung (Spanplatte). Einzelmotor-Antrieb. Dezentrale Befehls-gabe. Nutzlast pro Rollwagen 130t. Palettenregal-Lager System 306 für Tiefkühlhaus (-30° C) Komplettfeuerverzinkt. Geschlossene Rollwagen-Abdeckung aus verzinktem Stahlblech. Einzelmotor-Antrieb. Zentrale Befehls-gabe.

Unsere Industrie-Anlagen sind Lagergutträger für schwerste Lagerteile im Bereich der Paletten- und Stabmateriallagerung sowie Rollen- und Faßlagerung.

Das optimale Raumnutzungsprinzip gründet sich auf dem EMS-System. So vielseitig wie das Lagergut im Schwerlastbereich ist, sind auch die gefertigten Aufbauten der Industrie-Anlagen. Jede Anlage wird von uns individuell geplant, so daß ein Maximum an Raumnutzungseffekt, Zeitersparnis und Materialentnahmebereitschaft entsteht. Bei der Palettenlagerung wird das Palettenregalsystem 301/306 eingesetzt, bei der Stabmateriallagerung das Tragarmregal 314.

Wenn die benötigte Belastung die vorgenannten Systeme überschreitet, wird die Anlage mit eigens für die gewünschte Belastung konstruierten Aufbauten versehen.

Spezialisierung - auf Einzel- und Sonderanfertigungen in Verbindung mit System-Lösungen - ist unsere Stärke.

## Vorteile der EMS-Industrie-Anlagen:

- Vollkommen wartungsfrei.
- Schienenanlage je nach Belastung aus Kranschienen A45/A55/A65.
- Raddrücke von 1.500 daN bis 18.000 daN.
- Rahmen und Radsätze aus warmgewalzten Profilen.
- Mechanische Sicherheitsleisten mit Selbstüberwachung und Zwangstrennung des Sicherheitsstromkreises bei Deformierung oder Entfernung der Leisten.
- Die Sicherheitsleisten der EMS-Industrie-Anlagen sind so konstruiert, daß an keinem Punkt der Sicherheitsleisten ein toter Winkel entsteht.
- Die Wagenecken sind so ausgebildet, daß eine Fußquetschung nicht möglich ist.
- Individuelle Beratung und Konstruktion.

## Antrieb und elektrische Einrichtung

Vollautomatischer Industrie-Einzelmotorantrieb, d.h. jedes Fahrregal wird mit einem Drehstrom-Getriebemotor ausgerüstet, welcher im Unterbau der Anlage so eingebaut ist, daß kein Gefach dadurch verkleinert wird. Die Antriebsmaschine treibt über eine Welle mittels Kettenrader und Rollenketten die Laufräder an. Die Fahrgeschwindigkeit der Regale beträgt 3 bis 4m/min.

## Mono - Taster - Automatic

Das Verfahren der Anlage kann wahlweise zentral von einem Steuerschrank oder dezentral von jedem Regal aus erfolgen.

Für jeden Gang der Anlage gibt es nur EINEN Druck- oder Schlüsseltaster, welcher immer die richtige, optimale Gangöffnung, bei beliebiger Regalstellung, vorgibt. Nach der Wahl des Ganges und Betätigung des EIN/AUS-Drucktasters (Schlüsseltaster) ertönt ein Signal, danach öffnet sich der gewählte Gang automatisch. Bei zentralem Steuerschrank wird der geöffnete Gang durch eine Kontrolllampe angezeigt.



Fahrtunterbrechung kann von jeder Fahrbefehlsstelle, durch nochmalige Betätigung eines Drucktasters, vorgenommen werden. Auf Wunsch kann jede Anlage mit einer Infrarot-Fernbedienung - vom Beschickungsgerät aus - verfahren werden. Weiterhin besteht die Möglichkeit den Bedienungsgang in beliebig viele Teilgänge aufzuteilen. (Automatisch oder manuell)

Benötigt bei: Brandschutzauflagen, Sichtkontrollen, manueller Abkommissionierung.

Die Sicherung der Anlage erfolgt durch rot/weiß markierte Sicherheitsleisten, welche an jedem Unterbau beidseitig in 20 mm Abstand vom Boden angebracht sind. Fahrbare Regale werden sofort zum Stillstand gebracht, wenn die Sicherheitsleisten an beliebiger Stelle berührt werden (mit Fußspitze oder -hacke).

Für Sicherheitsleiste und Motorschutz wird pro Regal eine optische Sammelstöranzeige am Schaltschrank vorgesehen. Unser Sicherheitssystem ist geprüft (Kennzeichen BG-A-VW-5064/80) und entspricht den Vorschriften der Prüfstelle des Fachausschusses „Verwaltung“ beim Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaft eV, Zentralstelle für Un-fallverhütung.

# REGALSYSTEM 299

Das schwere Fachbodenregal 296 kommt immer dort zum Einsatz, wo viel Platz bei mittlerer Belastung nötig wird.

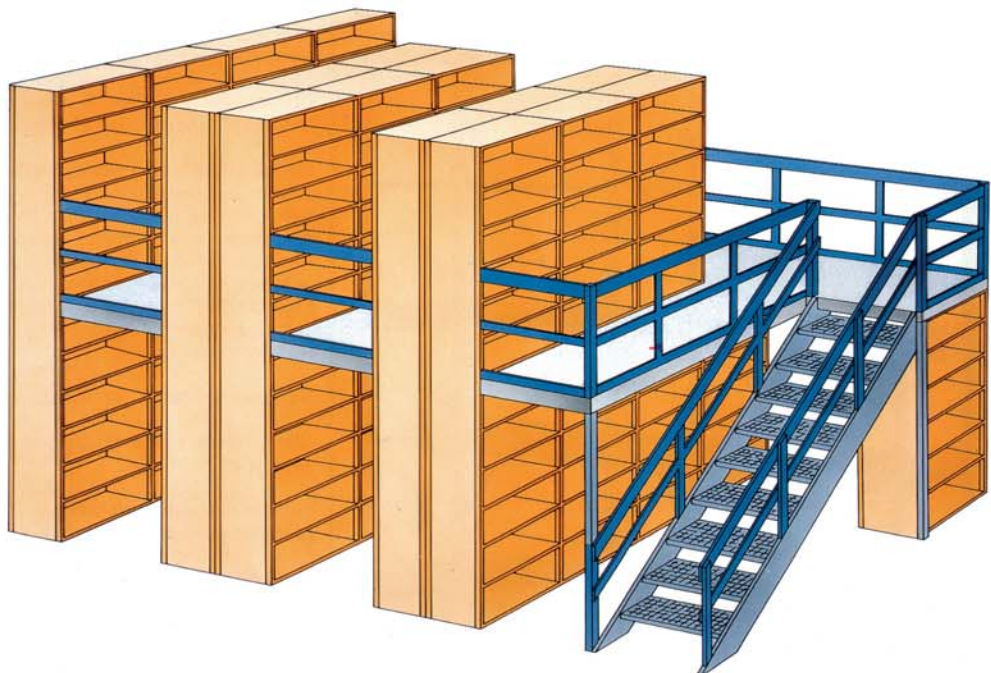
Die einzelnen Fachebenen können mit Holz- oder Stahlböden sowie Spezialeinrichtungen wie Kleiderstangen, Gehänge usq. ausgelegt werden.

Dieses System bietet überzeugende Vorteile, vor allem bei größeren Spannweiten.

Die Seitenteile bestehen aus einer verschweißten Rahmenkonstruktion basierend auf einem U-Profil 30 x 30 x 3 mm Rasterlochung mit 45mm Lochabstand.

Das Regalsystem ist für mehrstöckige Geschoßanlagen geeignet.

**Oberflächenstruktur:** glatt, glänzend, matt  
chemisch gereinigt, phosphatiert,  
**Lackierung:** pulverbeschichtet  
**Farbgebung:** lichtgrau, Sonderfarben nach RAL  
möglich



# PALETTENREGAL 301/306

Zur Lagerung von überwiegend palettiertem Gut dient das Mehrplatzsystem.

Die Stützrahmen bestehen U-Profilen.

Die Tragbalken werden aus Vollprofilen hergestellt und mit angeschweißten Laschen in die Profile formschlüssig eingehängt.

Ein unbeabsichtigter Trägerschub wird durch einen Sicherheitsstift zuverlässig verhindert.



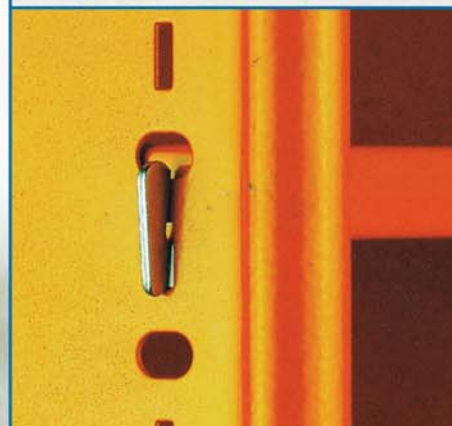
# REGALSYSTEM 360/361

Zweckmäßigkeit und Design sind die wesentlichen Eigenschaften des abgebildeten Vollblechregals mit geschlossenen Seitenwänden und einer eingerollten Vorderkante.

Die Konstruktion mit Rückwand (wahlweise) ist speziell für liegendes Schriftgut geschaffen. Auch eine Kombination mit und ohne Rückwand ist problemlos möglich.

Unsere Vollblechregale bestechen durch Vielseitigkeit, Farbgebung und hohe Qualität in Verarbeitung und Oberfläche. Sie sind für viele Anforderungen, auch im Wohnbereich, die perfekte Lösung.

Regalsystem 360/361		
Höhe mm	Breite mm	Tiefe mm
1.190/1.190	1.000/230	300/300
1.910/1.910	1.170/265	350/350
2.240/2.240	1.250/350	400/400



# REGALSYSTEM 387

Das Stahlregal aus Chromnickelstahl im Baukastensystem ist geeignet für Bereiche wie Läden, Lager- und Kühlräume, Krankenhäuser, Küchen und Schiffe. Es ist als Einzel- oder Doppelregal endlos ausbaufähig und auf Wunsch auch laugen- und säurebeständig lieferbar.

## TRAGVERHALTEN

selbsttragend, freistehend

## EINZELTEILE

Säulen, höhenverstellbare Böden, Knotenbleche und Maschinenschrauben  
(auf Wunsch mit Rückwand, Seitenwand, Konsole)

## OBERFLÄCHE

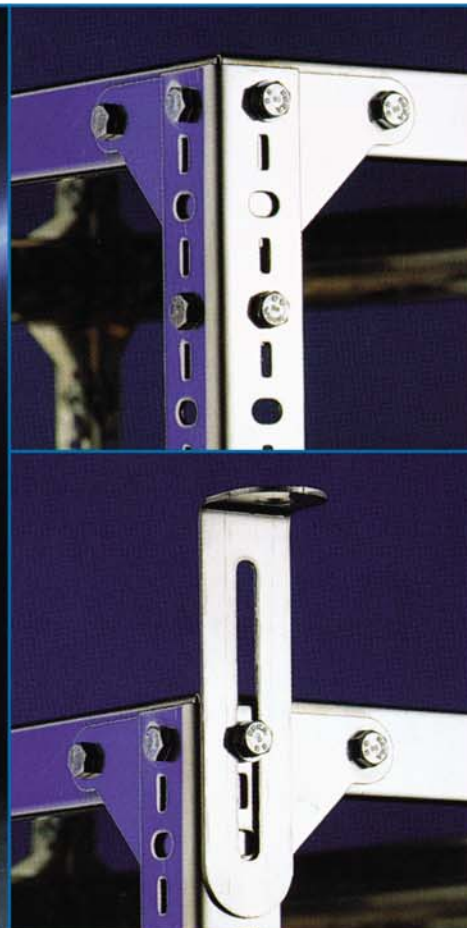
glatt

Beständigkeit: nichtrostend

## REINIGUNG

abwasch-, abwisch-  
und desinfizierbar

Regalsystem 387		
Höhe mm	Breite mm	Tiefe mm
1.940	1.000	300
2.270	1.170	400
2.630	1.250	500



# REGALSYSTEM 389

Dieses Stahlregal ist eine flexible Regalkonstruktion als Schraub-/Stecksystem (bestehend aus Säulen, Böden und Knotenblechen, ohne Diagonalversteifungen) mit folgenden Eigenschaften:

## TRAGVERHALTEN

selbsttragend, freistehend

## AUFBAU

Einfach-, Doppel- und Mehrfachregal,  
höhenverstellbare Böden, Knotenbleche,  
Spezialbodenträger

## SÄULEN

Winkelprofil, Schlitz- und  
Rundlochung

## LACKIERUNG

chemisch gereinigt,  
pulverbeschichtet,  
individuelle Farbgebung  
möglich

### Regalsystem 389

Höhe mm	Breite mm	Tiefe mm
1.940	1.000	300
2.270	1.170	400
2.630	1.250	500





# REGALSYSTEM 395

Das Stahlregal ist eine flexible Stahlkonstruktion im Baukastensystem. Durch individuell produzierbare Regaltiefen und -höhen lassen sich ungenutzte Flächen zu platzsparenden Lagereinrichtungen ausbauen.

Das Regalsystem besteht aus einer schraublosen, höhenverstellbaren Winkelpfostenkonstruktion, die eine schnelle und problemlose Montage ermöglicht.

Wahlweise Diagonalaussteifung oder Rückwände.

Regalsystem 395		
Höhe mm	Breite mm	Tiefe mm
1.905	1.000	300
2.235	1.170	350
2.595	1.250	400
2.985		500



# FAHRREGALANLAGEN

Als Ausstatter für Archive, Depots, Lager und Registraturen - sämtliche Ablagen von Schriftgutsystemen - sind wir mit unseren Produkten am Markt erfolgreich tätig.

Fachlich qualifizierte Beratungen und Problemlösungen sind unsere Gütezeichen. Gesetzliche Vorschriften und Richtlinien sind Maßstäbe für Planung und Ausführung.

Modernste wirtschaftliche Fertigungsverfahren nutzen wir, um kostengerechte Lagersysteme aller Art für Ihre wertvollen Güter anbieten und liefern zu können.

Systematische Produktentwicklungen führen zu hoher Produktreife, großer Nutzungsqualität und Bedienungsfreundlichkeit.

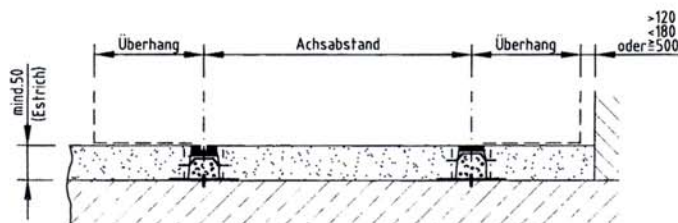


# FAHRREGALANLAGEN

## Verlegung auf Rohbeton

Da die genau horizontale Lage der Schienen für die einwandfreie Funktion der Anlage wichtig ist, werden sie von unseren Monteuren nach dem Meterriss nivelliert und festgesetzt. Danach werden sie bauseitig unterstopft und mit Estrich aufgefüllt.

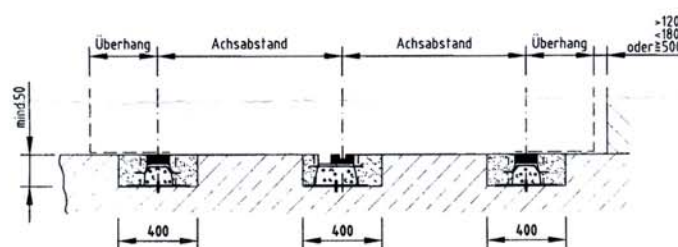
Der Estrich kann auf den Schienen abgezogen werden. Nachträglich aufzubringende Bodenbeläge müssen mit den Schienen eine glatte, stolperfreie Fläche bilden.



## Verlegung in fertige Böden

Dafür müssen Kanäle in den Boden eingebracht werden. Entsprechende Schienenpläne mit Maßen werden von uns zur Verfügung gestellt.

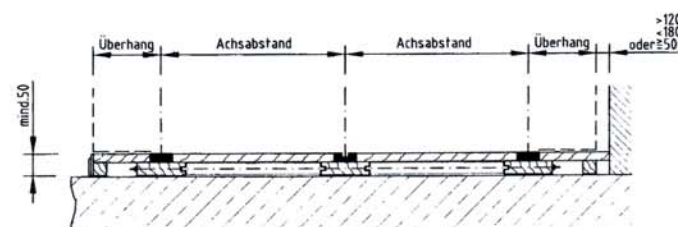
Schienen-system z. B. für eine Anlage mit Handradantrieb.



## Verlegung in einem Holzpodest

Wenn aus irgendeinem Grund die Schienen nicht direkt in den Boden gelegt werden können (Verminderung der Tragfähigkeit, Verletzung der Armierung, Bodenheizung, Stromführungs Kanäle usw.), dann werden die Schienen in einem Holzpodest verlegt. Ein solches Podest ist demontierbar, so dass die dazugehörige Fahrschrank-Anlage jederzeit an einem anderen Ort aufgestellt werden kann. Bauliche Maßnahmen sind bei der Verwendung von Podesten nicht erforderlich. Voraussetzung ist, dass der Boden nicht nachgibt und die Lasten ableiten kann. Die Schienen haben durchgehende Holzunterlagen. Diese werden mit Distanzstücken und Spannstangen zu einer Einheit verspannt. Durch diese Anordnung lässt sich das Podest genau einnivellieren; selbst dann, wenn der Boden nicht eben ist.

Die eingelegten Platten sind aus Novopan-Spanplatten natur und bilden den begehbaren Boden. Diese Platten können bauseitig gestrichen oder mit handelsüblichen Bodenbelägen (einschließlich Teppichen usw.) versehen werden.



In diesen Fällen wird das Podest um die Stärke des Belags abgesetzt, damit Schienen und Podestoberfläche eine stolperfreie Einheit bilden.

FORDERN SIE AUCH UNSERE ANDEREN KATALOGE AN.



Unsere Stanz- und Kantarbeiten, Laserzuschnitte und Pulverbeschichtungen entsprechen höchsten Anforderungen und sind die Stärken unseres Unternehmens.

Zeit- und kostenoptimiert erfolgen alle Fertigungsphasen unter einem Dach. Jederzeit können Sie den Produktionsfortschritt erfahren und mit Ihren Wünschen Einfluss nehmen.

Unser kompetentes Team ist stets für Sie da.

**EMS GmbH**  
Einrichten mit System  
Am Steinbrink 21  
17166 Neu Wokern

**Telefon :** 03 99 78 / 5 60 00  
**Fax :** 03 99 78 / 5 60 01

**E-Mail :** [info@ems-gmbh.eu](mailto:info@ems-gmbh.eu)  
**Internet :** [www.ems-gmbh.eu](http://www.ems-gmbh.eu)

Notizen:

